

optima II

Mit dem optima II spannen Sie kleinste Teile mit höchster Präzision. Wiederholgenauigkeit von 0.01 mm bei Spannkraften bis zu 30 kN.

Avec le optima II vous serrez avec précision de très petites pièces. Répétabilité de 0.01 mm avec des forces de serrage jusqu'à 30 kN.

The optima II enables you to clamp the smallest parts with the highest precision. Repeatability of 0.01 mm with clamping powers of up to 30 kN.

NICHTS IST UNMÖGLICH

Ob Formbacken, schmale Backen oder rückseitig freigestellte Backen — es lässt sich alles zuverlässig und einfach spannen.

RIEN N'EST IMPOSSIBLE

Avec des mors de forme, étroits ou dégagés à l'arrière, on peut simplement tout serrer de manière fiable.

NOTHING IS IMPOSSIBLE

Form jaws, narrow jaws or jaws with free rear ends — simply everything can be clamped reliably.

SPANNKRAFT

Mit einer genial einfachen Lösung wird die Spannkraft der Backen stark erhöht.

FORCE DE SERRAGE

La force de serrage des mors a grandement augmenté avec une solution géniale et simple.

CLAMPING FORCE

With a brilliantly simple solution the clamping force of the jaws greatly increased.

IMMER IN FORM

Die Bauweise garantiert höchste Stabilität — ohne Verformen der Grundplatte — selbst bei höchster Beanspruchung.

TOUJOURS EN FORME

La construction rigide garantit une grande stabilité (sans déformation de la base) même lors de fortes sollicitations.

ALWAYS IN GOOD SHAPE

The stable design will guarantee the highest degree of stability — without any deformation of the base plate — even under heavy-duty machining conditions.

EINE SAUBERE SACHE

Beim Zentrums spanner optima II können Sie den Kühlwasserstrom zur schnellen und gründlichen Reinigung des Zentrums spanners nutzen.

UNE AFFAIRE PROPRE

Sur l'étau à serrage centré optima II, vous pouvez utiliser le flux d'eau de refroidissement pour un nettoyage rapide et en profondeur de l'étau.

A CLEAN MACHINE

With the optima II centring vice, you can use the cooling water flow to clean the centring vice quickly and thoroughly.

Modularer Aufbau | Construction modulaire | Modular construction

Aufsatzbacken und Zubehör

Mâchoires et accessoires

Exchangeable jaws and accessories

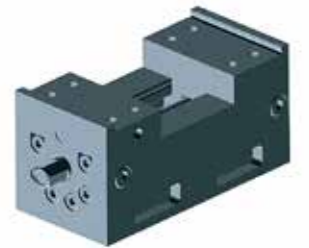


Seite | Page | Page 72

Zentrums spanner optima II

Etau à serrage centré optima II

Centering vice optima II



Seite | Page | Page 66

Zubehör für Montage auf Maschinentisch oder Mehrfachspannsystem

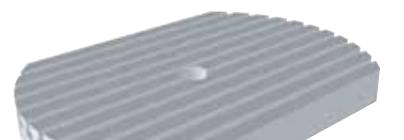
Accessoires pour la montage sur table de machine ou système de serrage multiple

Accessories for mounting on machine table or multiple clamp system





Seite | Page | Page 76/92

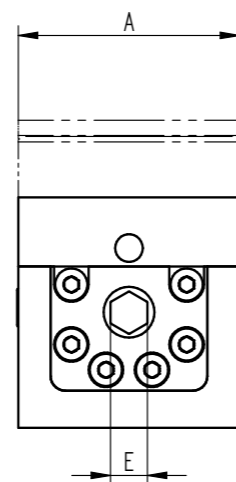
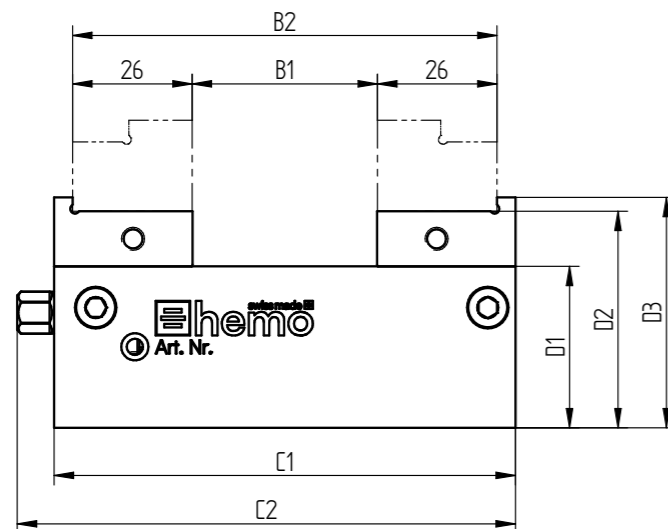
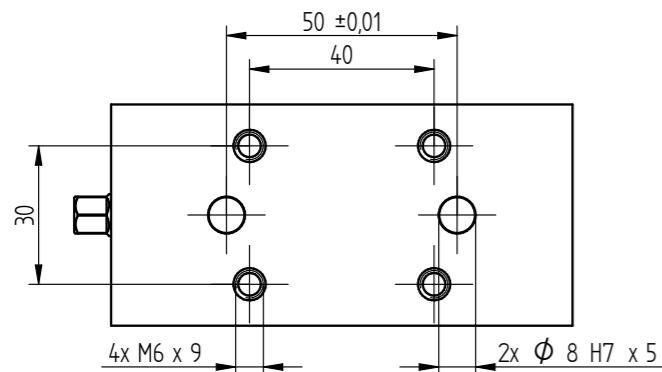
Maschinentisch Table de machine Machine tabl



optima II

Bezeichnung Description Description	Artikelnr. Nr.d'article Article No.	Spannbereich Capacité de serrage Clamping Range	Max. Spannkraft Force de serrage max. Max. Clamp Force	Spannhub Course de serrage Clamping stroke	Gewicht Poids Weight	Masse (mm) Dimensions (mm) Dimensions (mm)								Lieferumfang Éléments livrés Scope of Delivery	
						A'	B'	B ²	C'	C ²	D ¹	D ²	D ³		E
 <p>optima II ZS48x70 ohne Adapterbohrungen sans perçages d'adaptation without adapter boreholes</p> <p>mit avec with P * mit avec with S * mit avec with SC * mit avec with Q *</p>	102150	0—62mm	30kN	10mm	1.2kg	48	0—10	52—62	70	78	35	47	50	8	<p>Zentrumspanner mit Grundbacken, inkl. Steckschlüsseinsatz und Rändelstück. (exklusive Drehmomentschlüssel)</p> <p>Etau à serrage centré avec mors de base, y compris tête de clé à douille et pièce moletée (sans clé dynamométrique)</p> <p>Centring vice with base jaws, including socket spanner insert and knurled component. (exclusive torque spanners)</p>
	102505														
	102511														
	102225														
 <p>optima II ZS48x100 ohne Adapterbohrungen sans perçages d'adaptation without adapter boreholes</p> <p>mit avec with P * mit avec with S * mit avec with SC * mit avec with Q *</p>	102151	0—92mm	30kN	40mm	1.4kg	48	0—40	52—92	100	108	35	47	50	8	<p>Zentrumspanner mit Grundbacken, inkl. Steckschlüsseinsatz und Rändelstück. (exklusive Drehmomentschlüssel)</p> <p>Etau à serrage centré avec mors de base, y compris tête de clé à douille et pièce moletée (sans clé dynamométrique)</p> <p>Centring vice with base jaws, including socket spanner insert and knurled component. (exclusive torque spanners)</p>
	102506														
	102444														
	102226														

Standard Lochbild (Art. 102511 & 102444)



P = Adapterbohrungen kundenspezifisch
* P = Alésages d'adaptation spécifiques client
* P = Adapter boreholes customer-specific

* SC = für speed.change 30 auf Grundplatte
* SC = pour speed.change 30 sur plaque de base
* SC = for speed.change 30 on base plate

* S = mit Standard Lochbild
* S = avec alésages d'adaptation standard
* S = with standard adapterboreholes

* Q = für Quick-Point 52 auf Grundplatte exkl. Einzugsbolzen
* Q = pour Quick-Point 52 sur plaque de base sauf tige de traction
* Q = for Quick-Point 52 on base plate excl center adjustment

Technische Informationen | Information techniques | Technical information

Max. Spannkraft (kN) Force de serrage max. (kN) Max. Clamp Force (kN)	Max. Anzugs-Drehmoment (Nm) Couple max. (Nm) Max. Torque (Nm)	Wiederholgenauigkeit (mm) Répétabilité (mm) Repeatability (mm)
30	50	≤ 0.01

Spannkraft (kN)

DIN 6386: Die Spannkraft ist die Summe aller auf das Werkstück wirkenden Backenkräfte.

Force de serrage (kN)

DIN 6386: La force de serrage est la somme de toutes les forces des mâchoires agissant sur la pièce d'usinage.

Clamp Force (kN)

DIN 6386: clamping power is the sum-total of all the jaw forces impacting on the workpiece.

