

Prozessoptimierung mit Kosten- und Risikosenkung

Das Kundenziel

- Prozessoptimierung mit Kosten- & Risikosenkung

Die Herausforderungen

- Ablösung des bestehenden Mehrfach-Lieferanten-Managements
- Eliminierung der bestehenden Schnittstellen auf einen Partner
- Bereitstellung von Einbaufertigen und geprüften Produkten
- Höchste Liefertreue

Der Kundennutzen

- Der Ablauf wird auf eine Bestellung je Fertigprodukt reduziert
- Aufwandsreduktion durch Auslagerung aller Prozessschritte
- Risikofreie Beschaffung von „A“ Produkten
- Interne Qualitätssicherung und Eingangskontrolle entfällt
- Optimierung des Kapazitätsmanagements
- Fokussierung auf Kernkompetenzen

Die kritischen Erfolgsfaktoren

- Effiziente Führung interner & externer Fertigungsschritte
- Sehr hohe Werkstückkomplexität
- Höchste Termintreue
- Qualität mit extrem geringem Toleranzfeld in „mü“ Bereich

Die Schlüssel zum Erfolg

- Generalunternehmer für einbaufertige und geprüfte Produkte
- Kundenzentrierter Engineering- & Fertigungsprozess
- Systematischer Einbezug der Schlüsselpartner
- Einsatz von Präzisionsmaschinen z.B. Hermle, Mägerle, Blohm
- Hochqualifizierte Fachkräfte mit langjähriger Erfahrung

